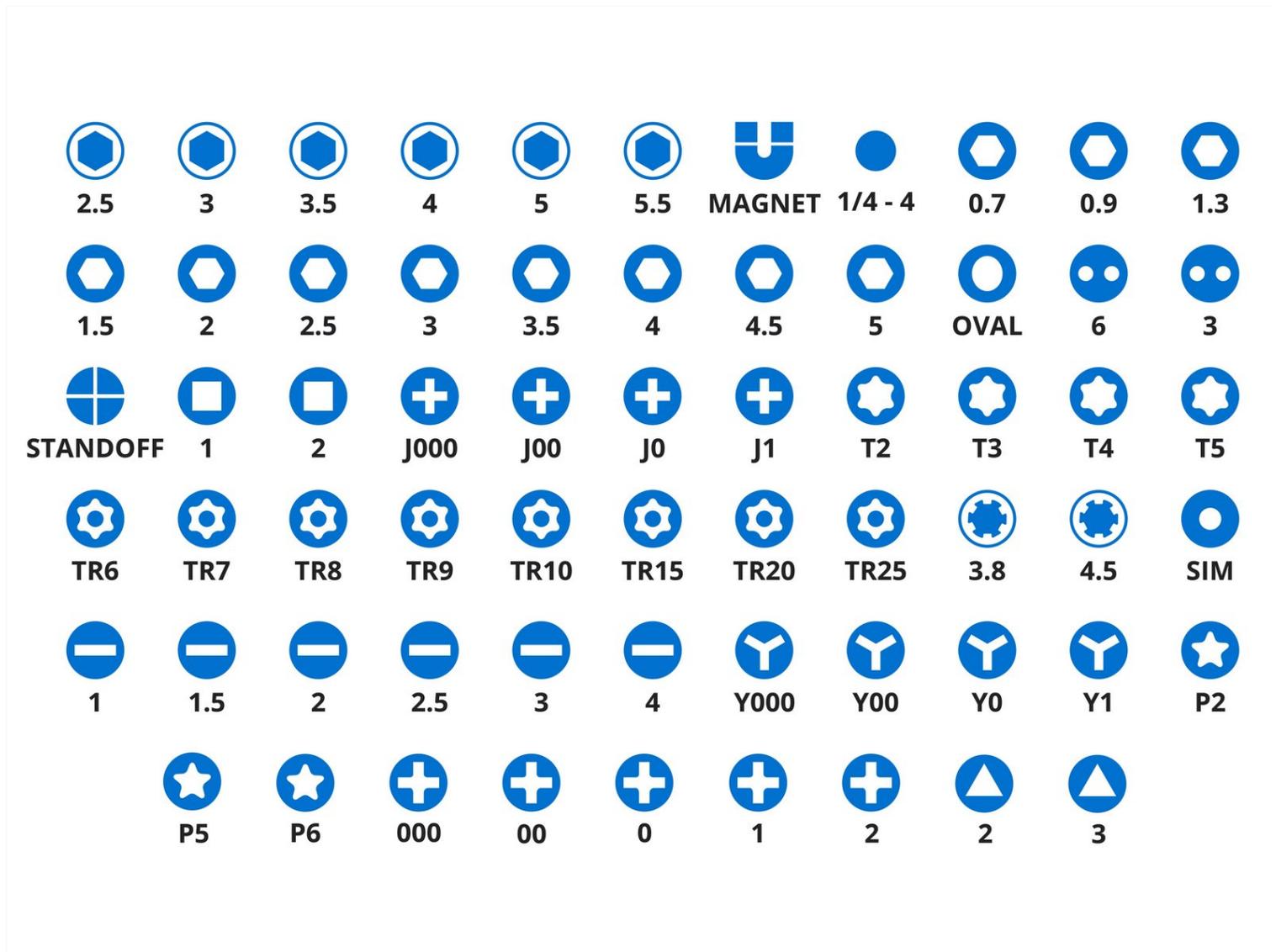




选择正确的螺丝刀头

选择错误的螺丝刀刀头，有时意味着维修成功和维修困难之间的区别。遵循本指南中的提示，正确识别你的...

撰写者: Richard



介绍

选择错误的螺丝刀刀头，有时意味着维修成功和维修困难之间的区别。遵循本指南中的提示，正确识别你的螺丝刀刀头，防止那些可悲的滑丝。

如果在查看此处的信息后仍然遇到麻烦，请查看[这个](#)超棒的指南，了解一些螺丝刀的使用技巧。

工具:

[Pro Tech Toolkit](#) (1)

步骤 1 — 识别



- 我们的iFixit位套件中的螺丝刀刻有前缀，表示头型。这些前缀通常后跟指示位大小的数字。例如：
 - **PH2** - (十字螺丝 #2) 大的十字螺丝刀头。
 - **PH0** - (十字螺丝 #0) 中等型号的十字螺丝刀头。
 - **PH000** - (十字螺丝 #000) 小的十字螺丝刀头。
- ⓘ 选择完全正确螺丝头的尺寸。太大或太小的位置不能正确地贴合，最后你可能导致滑丝。

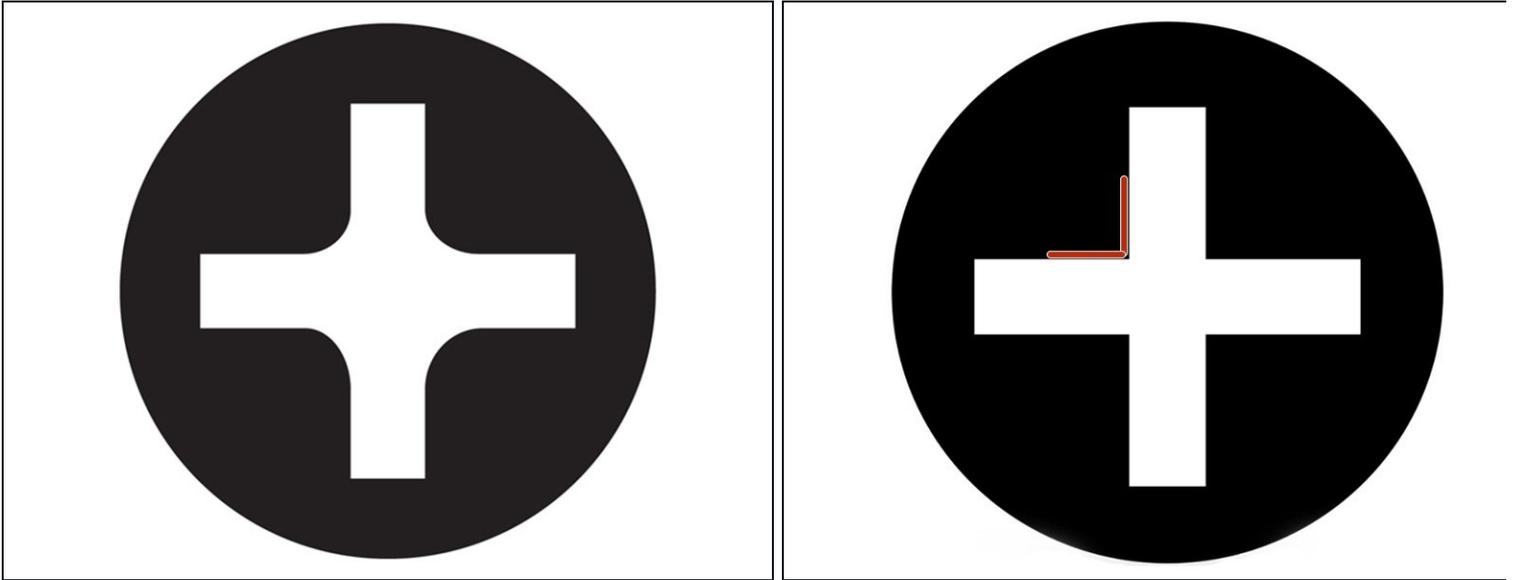
步骤 2

<input checked="" type="checkbox"/> Phillips	000, 00, 0, 1, 2
<input checked="" type="checkbox"/> Flathead	1, 1.5, 2, 2.5, 3, 4 mm
<input type="checkbox"/> Torx	T2, T3, T4, T5
<input type="checkbox"/> Torx Security	TR6, TR7, TR8, TR9, TR10, TR15, TR20, TR25
<input type="checkbox"/> Pentalobe	P2, P5, P6
<input type="checkbox"/> JIS	J000, J00, J0, J1
<input type="checkbox"/> Hex	0.7, 0.9, 1.3, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5 mm
<input type="checkbox"/> Tri-point	Y000, Y00, Y0, Y1

<input checked="" type="radio"/> Nut Driver	2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5 mm
<input type="radio"/> Square	0, 1, 2
<input checked="" type="radio"/> Gamebit	3.8, 4.5 mm
<input checked="" type="radio"/> Spanner	4, 6, 8
<input checked="" type="radio"/> Triangle	2, 3 mm
<input type="radio"/> SIM Eject Bit	
<input type="checkbox"/> 1/4" to 4 mm Driver Adapter	

- 你可以使用本指南来参考批头。
 - 螺丝形状以及名称
 - 尺寸
 - 如果您的位置上没有前缀，只需在指南中使用，使用完整的正确名称和大小。（例如：“使用 1.5 mm Flathead 钻头拆卸两个 5 mm 外壳螺丝。”）

步骤 3 — PH 与 JIS



- 具有前缀“J”和“PH”的位通常被认为是相同的。不要被他们相似的外表所愚弄 - 他们是完全不同的。
- 十字 (PH) 螺丝设计成使十字螺丝刀凸出，如果施加过大的扭矩。这样可以防止损坏螺钉和螺丝刀或钻头。
- 日本工业标准 (J) 螺丝不凸出，并有90度角。

⚠ J (JIS) 和 PH (Phillips) 螺丝刀不总是可互换的。如您所见，它们不具有相同的物理属性。