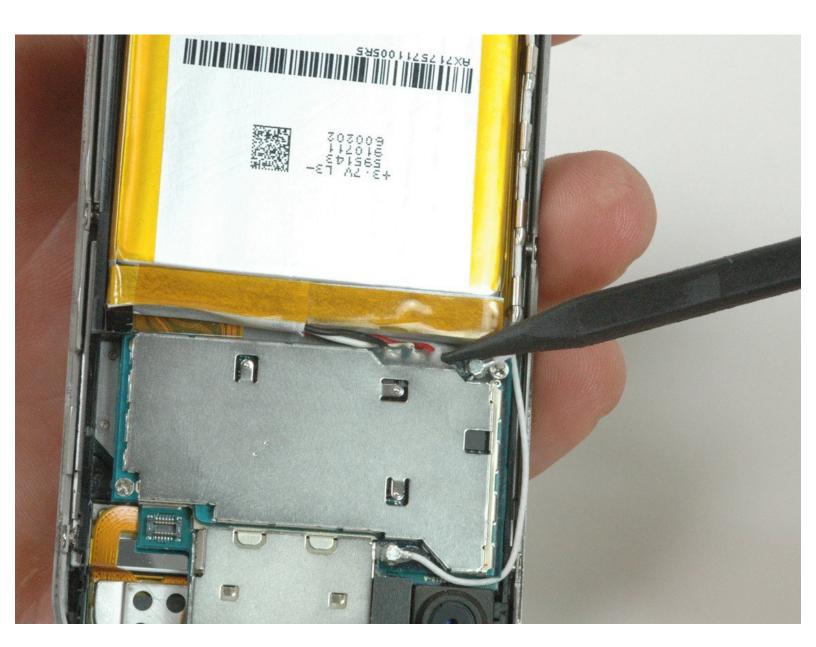


初代iPhone电池更换

撰写者: iRobot



指南 ID: 448 - 草案: 2020-04-27 初代iPhone电池更换

介绍

电池不再持久? 换掉它(需要焊接).



工具:

- Probe and Pick Set (1)
- Desoldering Braid (1)
- SIM Card Eject Tool (1)
- Metal Spudger (1)
- Phillips #00 Screwdriver (1)
- iFixit Opening Tools (1)
- Solder (1)
- Soldering Iron (1)
- Spudger (1)



章节:

• iPhone Gen 1 Replacement Battery (1)

步骤 1 — SIM卡



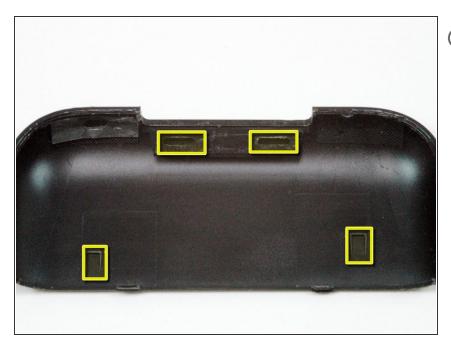
- 在耳机孔旁的孔中插入SIM卡工具或 扳直的回形针。
- 向下压SIM卡工具或扳直的回形针, 直到SIM卡托盘弹出。

步骤 2



● 抓住SIM卡托盘并将其拉出iPhone。

步骤 3 — 天线盖



 此图显示了位于天线盖底侧的两个卡 舌和两个卡扣。必须将图像顶部的两 个选项卡推向黑色盖板以将其打开。



- 介 确保将金属撬棒插入扩展坞连接器和 天线盖之间,不要插入扩展坞连接器 里面。
- 将金属撬棒插入扩展坞连接器和天线 盖之间的插槽中。在两个卡舌附近轻 轻撬起,以在天线盖和银色前挡板之 间形成一个小间隙。

步骤 5



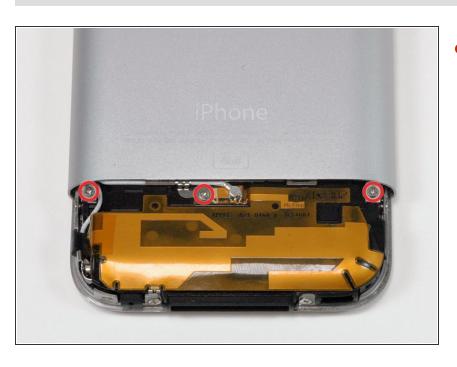
- 将塑料撬棒插入天线盖和前挡板之间的间隙。撬棒的楔子应指向天线盖。沿拐角处向上并向上滑动工具,直至到达金属底衬。
- 在另一侧重复相同的步骤。

步骤 6

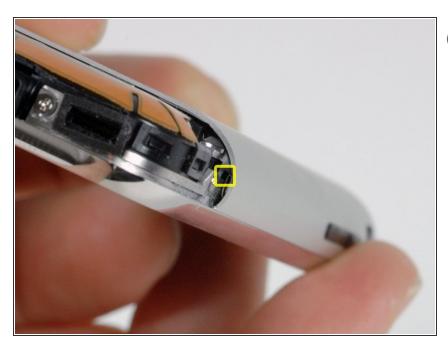


● 抓住任一侧的天线盖,将其向上滑动并与iPhone分开。这需要一些力量。如果无法松开,请确保将天线盖提起至足以松开卡扣。

步骤7—后壳



● 拧下将后面板固定在iPhone上的三颗 #00十字螺钉。

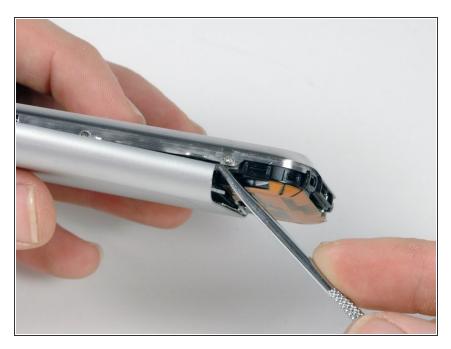


- 打开iPhone的后壳是一项艰巨的任务,因此要有耐心。深吸一口气,并确保您有足够的时间完成工作。
- ★ 黄色小方孔是在下一步将要插入牙签的位置。



- 使用牙签卸下侧面的后面板。
- 将牙签完全滑入方孔中。您可能需要扭动牙签并施加大量力才能完成这一步。

步骤 10



逆时针快速拉动牙签撬起后面板。垂直于显示器组合件的平面施加力。您可能会害怕动作过快或者用力过大可能损坏设备,但动得过慢可能会使外壳弯曲。

步骤 11

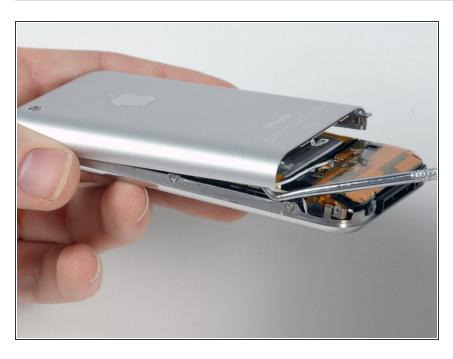


● 使用塑料撬棒从iPhone的角落和顶部 撬起后壳。

步骤 12

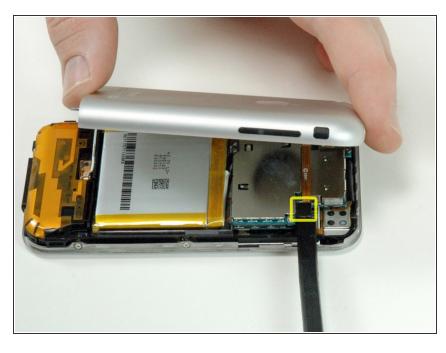


在iPhone的另一侧重复相同的步骤。 将牙签完全滑入方孔中。 您可能需 要扭动该工具并施加大量力才能完成 此步骤。



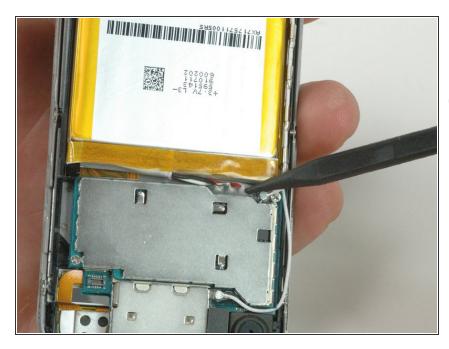
- 顺时针方向快速拉动牙签,撬起后面板。向着垂直于显示器组件的方向施加力。您可能会害怕动作过快,但走得更慢可能会使后壳弯曲。
- 后壳上的耳机插孔电缆连接在iPhone 主板上,因此暂时不要完全从iPhone 上卸下后壳。

步骤 14



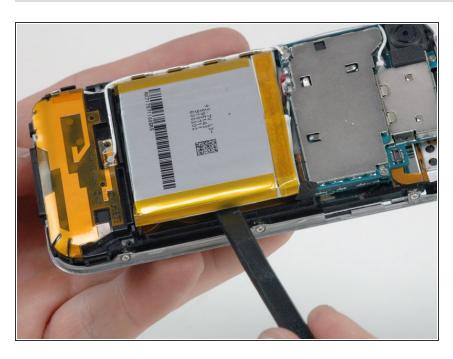
- 使用塑料撬棒从主板上断开耳机插孔 电缆。

步骤 15 — 电池

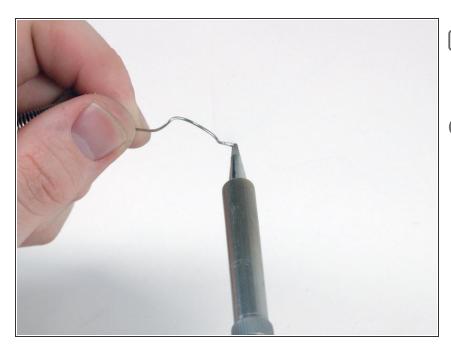


- 使用撬棒的尖端去除覆盖电池触点的 白色胶水。
- 为了减少将红色电池导线短路至金属护罩的风险,您可以先将黑色和白色电池导线上的胶水取出。拆除黑色和白色导线后,取下胶水并拆下红色导线。

步骤 16

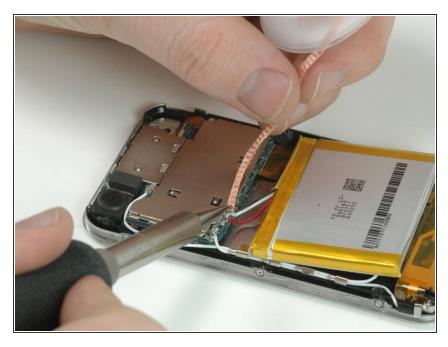


从电池连接器对面的边缘开始,在电池和塑料框架之间插入撬棒并撬起。电池用粘合剂粘在外壳上,但应被慢慢撬起。

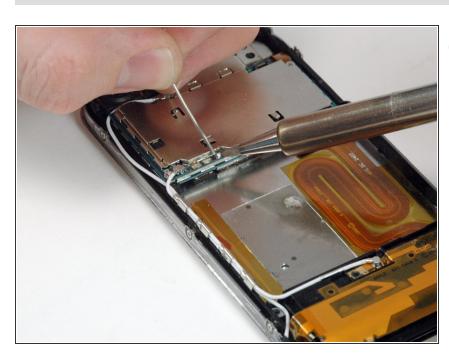


- 如果你以前从未接触过焊接,我们有一个指南,使其更容易于操作。我们建议在继续之前清洁烙铁。
- 我们现在准备开始焊接过程。你需要一个烙铁,焊锡和去锡条。如果你还没有他们,你应该可以在当地的五金店找到这些物品。
- 将少量焊锡熔在烙铁头上,然后用潮湿的海绵擦拭烙铁头,清洁烙铁。

步骤 18

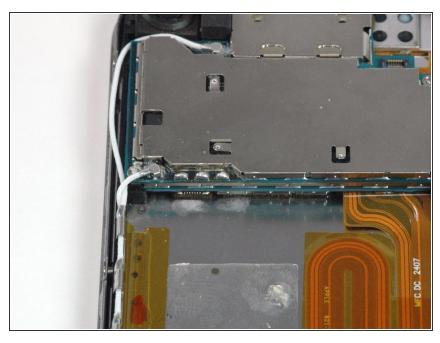


- 将去锡条放在现有焊点的上方。
- 将烙铁放在焊点上方去锡条的上方。
- 固定烙铁并加热,直到主板上的焊料 融入去锡条中。
- 对其余两个焊点重复相同的步骤。
- 将旧电池从iPhone中取出。在将电线 从电路板上拉开之前,确保所有的焊 料都已被除去。电线应该是松动的, 移除电线时几乎没有阻力。



- 我们建议您用软布或海绵和少量擦酒 精清洁电路板的表面和焊点。
 - 将烙铁放在主板的连接器上,然后将焊锡条压在烙铁尖头和电路板上,将小焊珠直接熔到电路板上的连接器上。
- 如足够少量焊料已熔到电路板上,先 将焊料提起,再移走烙铁。

步骤 20



() 焊珠应该呈一个丘形或半球形。如果它是扁平的或呈锯齿状,需将烙铁放回焊点上重新熔化焊锡,然后将烙铁向正上方拉开。如果这不起作用,可能需要重复步骤五。

步骤 21



- 先焊接红色导线,再焊接白色导线, 最后焊接黑色导线。
 - ▶ 将新电池的电线放在新的焊点上。
- 将烙铁尖端压到焊点及电线上,直至 其融化。
- 将电线滑入融化的液态焊锡中,直至 其位于焊点的中心,然后移走烙铁。
- 以同样的方式连接剩下的两根电线, 特别注意不要让锡球连接主板上相邻 的的连接器。

请按逆序重组你的设备。